



## KUNSTSTOFF UND GUMMI

### GSL Service Concorezzo (MB)

#### KONTAKT DATEN UND AUSKÜNFTE

Nennen	GSL Service Plastica e Gomma
Adresse	Via Pascoli, 13 - 20863 Concorezzo (MB)
Tel (Export manager)	+39 039 2848636
Fax (Export manager)	+39 039 2025821
Mail (Export manager)	info@gslexport.it
Mitarbeiter	A >100 B 20-100 C <20
Verbunden	A1 B7 C12

### Division Verarbeitung Kunststoff- und Gummiteile. Werkzeugbau

## ORGANISATION

GROUP SUBFOR LOMBARDY hat Ihre Ursprünge schon in den 80 Jahren. In jeder Moment des Lebens muss man an der gelebten Erfahrungen denken bevor in der Zukunft zu blicken: das ist der Grund, Sie die Grundmauer unserer aktuellen Struktur in unserer Vergangenheit finden können. In GSL SERVICE haben wir das Beste von unserer ganzen Erfahrungen und Know-how genommen. Wir haben nämlich die richtige Bedeutung der moderne Zulieferung verstanden; heutzutage um die komplette Zufriedenheit den Kunden zu erreichen, müssen die folgenden Erfordernisse angeboten worden: Fähigkeit, Wettbewerbsfähigkeit und Voll-Service. Hier finden Sie was wir realisiert haben: Die Firmen, die zu unserer Gruppe gehören, werden durch Fähigkeitsbereichen gewählt und strengen technischen Vorschriften geprüft. Davon haben wir die modernste Produktionskapazität erreicht. Diese Methodologie erlaubt uns, Gleichmäßigkeit der ganzen Fertigungsprozessen zu versichern und eine Fertigungsleistung passend zu den Bedürfnissen der Kunden anzubieten. Unsere Struktur ist in der Lage die unterschiedlichsten Erfordernisse auszufüllen und während jeder Phase der Entwicklung, des Konstruktion, und der Industrialisierung des Produkts folgende Dienstleistungen anzubieten:

- Ästhetisches Vorschlagsdesign des Teiles;
- Engineering und Entwicklung des Produktes;

- Strukturelle Analyse;
- Prototypen und Vorserienherstellung;
- Abnahme der Prototypen;
- Flussanalyse und Formenerfüllung;
- Konstruktion und Werkzeugbau zweckmäßiger Ausrüstungen;
- Maßkontrolle und Qualitätsprüfung während Prototypen, Vorserie und Herstellung;
- Beratung während Planung und Herstellung;

Zusätzliche Nachbearbeitungen (Schneiden, Schweißen, Zusammenbau, Montage, Siebdruck und Oberflächenbehandlungen)





---

## KUNSTSTOFF UND GUMMI

**GSL SERVICE**  
Concorezzo (MB)

---

### FIRMENPOLITIK

Das Ziel der GSL Gruppe besteht aus der Forschung und Wahl von Unternehmen mit ähnlichen Kompetenzen und Eigenschaften die unsere spezialisierten Abteilungen bilden werden. Die gesamte Arbeit wird durch ein technisches Lastenheft mit Buchstabe „G“ geregelt, um die Prozessgarantie zu gewähren. Das beste Service zu unseren Kunden ist unsere Strategie. Diese wird, womöglich, zu den bestmöglichen Preis offeriert.



**GSL - EXPORT Group Subfor Lombardy - via Gaslini, 1 - 20900 Monza (MB) Italy • P.IVA 02281320966**  
T. +39.039.2848636 • F. +39.039-2025821 • M. [info@gslexport.it](mailto:info@gslexport.it) • W. [www.gslexport.it](http://www.gslexport.it)

---



---

## KUNSTSTOFF UND GUMMI

### GSL SERVICE Concorezzo (MB)

---

#### Konstruktion abteilung

- Moderne CAD-CAM-CAE 2-D und 3-D Informationssysteme für Teile- und Werkzeugenkonstruktion.
- Simulator für die Überprüfung der Werkzeugfüllstoffdosierung (Analyse des Materialflusses im Werkzeug) und Simulator für die Kontrolle der FEM-Berechnungen.
- Für das Rapid-Phototypen stehen uns die modernsten Technologien zu Verfügung, durch welche jeder beliebige Prototyp und jegliche Vorserie gefertigt werden können:
- Stereolithographie und Nylonpulversintern;
- Werkzeuge aus Silikon zur Herstellung von Kunststoffteilen;

#### Werkzeugbau abteilung

- Drei-Vier-fünfachsiges Hochgeschwindigkeits-CNC-Maschinen und traditionelle CNC-Maschinen;
- Funkenerodier Maschinen teils zur Senkerosion und teils zur Drahterosion mit automatischem Elektrodenaustausch, Beckenabmessung Hub 1200 X 900 X 500 mm
- Funkenerodier Maschinen zur Senkerosion und zum Wasserstrahlschneiden; maximale Arbeitsfläche 800 X 600 mm – maximale Höhe 320 mm; Drahtneigungswinkel 15°
- Tangentialflächenschleifmaschinen, Innenrundscheifmaschinen und Außenschleifmaschinen verschiedener Abmessung für Einsätze, Platten..;
- Wärmebehandlungen (Gasnitrieren, Einsatzhärten, Vakuumhärten, PVD-Beschichtungen und so weiter)

#### Einspritzgiesserei

- Pressen von 20 Tonnen bis 1500 Tonnen mit Manipulatoren, senkrechte Pressen zum Spritzgießen mit Einsätzen;
- Zwei-Komponenten Pressen von 100 Tonnen bis 120 Tonnen mit jeweils 2 Spritzeinheiten zur Kunststoffverkleidung;

#### Abteilung thermoformen (Tiefziehen)

- 9 manuelle und automatische Thermoformenmaschinen von 800 X 1200 a 2500 X 3500;
- 7 CNC-Roboter für Schneiden;
- Verschiedene Werkzeuge für Ultrawellen-Schweißen und Montage, Siebdruck und Isolierung.

#### Werkstoffe

ABS – PST – PP – HDPE – PMMA

#### Abteilung gummi- und gummi-metallteile

- Technische Artikeln aus Gummi-Metall, Gummi-Einwand, Gummi-Holz;
- Artikeln aus zwei-Mischungen mit verschiedenen Härten und Farben;
- Gezogene vulkanisierte Gummiteile in Salzbad (Mikrowellen, Ultrawellen und in Autoklav).

#### Produktionstechnologie

- Mischungsabteilung mit Mischern von 350x500 bis 550x1500 für die Entwicklung und die Vorbereitung
- von mehreren Mischungen; Reparto iniezione con macchina ad iniezione verticale e orizzontale da 350x350 fino a 750x750
- Kompression Abteilung mit Pressen von 300x350 bis 1000 x 1100;
- Spindüse Abteilung, Entgraten, kryogenische Prüfungen;
- Kontrolllabore post-Vulkanisierung in Ofen mit warmer Luft und Mikrowellen-Ofen und Analyse der Gummi und der vulkanisierten Teile.

#### Abteilung extrusionsblasen

Wir haben zur Verfügung Presse für Extrusionsblasen mit Kapazität von bis zu 200 Litern.

