



PLASTICA E GOMMA

GSL Service
Concorezzo (MB)

DATI ANAGRAFICI E INFORMAZIONI UTILI

Nome	GSL Service Plastica e Gomma
Indirizzo	Via Pascoli, 13 - 20863 Concorezzo (MB)
Tel (Export manager)	+39 039 2848636
Fax (Export manager)	+39 039 2025821
Mail (Export manager)	info@gslexport.it
Dipendenti	A >100 B 20-100 C <20
Associati	A1 B7 C12

Divisione materie plastiche e
gomma

ORGANIZZAZIONE

Esperienze

Le radici di GROUP SUBFOR LOMBARDY risalgono agli anni '80. In ogni circostanza del proprio vissuto, guardando al futuro, è d'obbligo rivisitare il passato: ecco il motivo per cui la visione della struttura attuale prende spunto dai tempi andati

Noi di GSL SERVICE abbiamo saputo cogliere il meglio da questo bagaglio di esperienze ed abbiamo compreso come la subfornitura moderna, per raggiungere la piena soddisfazione del cliente, deve essere in grado di soddisfare requisiti di competenza, competitività e servizio. In concreto cosa abbiamo realizzato? Abbiamo concretizzato la capacità produttiva più moderna selezionando per fasce di competenza (A, B, C) e attraverso un rigoroso disciplinare tecnico, le imprese che entrano a far parte del nostro pool. Questa metodologia, applicata nella fase di selezione, ci permette di assicurare un'uniforme garanzia di processo e dunque di offrire una capacità produttiva confacente alle esigenze del cliente.



GSL - EXPORT Group Subfor Lombardy - via Gaslini, 1 - 20900 Monza (MB) Italy • P.IVA 02281320966
T. +39.039.2848636 • F. +39.039-2025821 • M. info@gslexport.it • W. www.gslexport.it

APPARATO TECNICO-TECNOLOGICO

Siamo pertanto in grado di soddisfare le esigenze più disparate e di porci in ogni fase di sviluppo e progetto e industrializzazione del prodotto, con le seguenti competenze:

- designer estetico del manufatto;
- ingegnerizzazione 2D e 3D del prodotto;
- industrializzazione del processo produttivo;
- prototipazione con vari strumenti e preserie;
- progettazione stampi e attrezzature;
- costruzioni stampi e attrezzature ;
- produzione manufatti plastici e stampaggio; controllo dimensionale e qualità durante tutte le fasi di produzione;
- lavorazioni complementari (tagli, assemblaggio, serigrafia, saldature, montaggio, ecc).

Con queste caratteristiche il punto di forza è quello di collocarci in ogni fase del processo, ove il cliente richieda le nostre competenze, con l'obiettivo di risolvere le problematiche specifiche con la massima efficienza e riduzione dei tempi.

POLITICA AZIENDALE

Come per tutti gli altri settori del pool GSL la missione aziendale consiste nella ricerca e selezione di gruppi omogenei di aziende al fine di creare veri e propri reparti specializzati. Il tutto sarà regolato da un disciplinare tecnico con la sigla " G " per indicare la garanzia di processo che ogni settore dovrà esprimere. L'offrire il miglior servizio al Cliente è il nostro goal, anche se non sempre si riesce a conciliarlo con il miglior prezzo.





PLASTICA E GOMMA

GSL SERVICE Concorezzo (MB)

PRODUZIONE

Reparto progettazione

Per la progettazione d'articoli e stampi e sono utilizzati moderni sistemi CAM-CAD-CAE 2D e 3D, che ci consentono di avere il completo controllo delle fasi di progettazione. Disponiamo inoltre di simulatore di riempimento (analisi flusso in stampo) e d'analisi strutturale. Per la prototipazione rapida abbiamo tutte le tecnologie all'avanguardia, che consentono di ricavare tutti i tipi di prototipi o preserie:

- Stereolitografia;
- Sinterizzazione polveri nylon;
- Stampi in silicone per particolari plastici;
- Realizzazione particolari in alluminio (stampi in silicone più cera persa).

Reparto costruzione stampi

- Macchine CNC a 3-4-5 assi ad alta velocità e torni tradizionali CNC;
- Erosioni a tuffo normali e con cambio automatico elettrodi sino a vasca dimensioni 1200 X 900 X 500;
- Erosioni a filo ad immersione e a getto con piano massimo 800 X 600 e altezza massima utile 320 MM inclinazione filo 15°;
- Rettifiche tangenziali piane, per tondi interni ed esterni varie dimensioni e altezze per tasselli, piastre ecc..
- trattamento termico : nitrurazione profonda, cementazione, tempra sottovuoto; PVD - ecc..

Reparto stampaggio ad iniezione

- Presse da 20 Ton a 1500 Ton di cui N° 8 Presse con manipolatori e N° 3 presse verticali per stampaggio con inserti;
- Presse da 100 Ton a 120 Ton Bi-Materiale con 2 gruppi di plastificazione;

Reparto termoformatura

- 9 termo formatrici manuali e automatiche da 800 X 1200 a 2500 X 3500.
- 7 Robot per taglio a controllo numerico;
- diverse attrezzature per saldatura ad ultrasuoni e lavorazioni di assemblaggio, montaggio, serigrafia e coibentazioni su svariati termoformati.

MATERIALI LAVORATI: ABS – PST – PP – HDPE – PMMA

Reparto gomma e gomma metallo

Produzione di:

- Articoli tecnici in gomma stampata quali gomma/metallo, gomma/tela, gomma/legno, e vari.
- Articoli in bimescola con durezza o colori diversi fra loro.
- Trafilati in gomma vulcanizzati in bagni di sale (a microonde, a infrarossi e in autoclave).

TECNOLOGIA DI PRODUZIONE

- Reparto mescole con mescolatori da 350x500 fino a 550x1500 per lo sviluppo e la realizzazione di mescole diverse
- Reparto iniezione con macchine ad iniezione verticale e orizzontale da 350x350 fino a 750x750
- Reparto compressione con presse da 300x350 fino a 1000x1100
- Reparto trafila, sbavature, criogeniche;
- Reparto per la lavorazione dei metalli
- Laboratorio di controllo post vulcanizzazioni in forni ad aria calda e microonde e analisi della gomma e dei pezzi vulcanizzati.
- Reparto soffiaggio

Abbiamo a disposizione presse per estrusione soffiaggio fino a 200 litri.

