

MECCANICA

**OMF OFFICINE
MECCANICHE
FORLANI**
Bergamo

DATI ANAGRAFICI E INFORMAZIONI UTILI

Nome	Officine Meccaniche F.lli Forlani Snc
Indirizzo	Via P. Ruggeri, 55 - 24213 Bergamo
Tel (Export manager)	+39 039 2848636
Fax (Export manager)	+39 039 2025821
Mail (Export manager)	info@gslexport.it
Dipendenti	15
Fatturato	1,5 milioni

Divisione costruzione ingranaggi

ORGANIZZAZIONE

Esperienze

Presente dal 1947, Officine Meccaniche F.lli Forlani Snc è specializzata nella dentatura esterna ed interna e rettifica di ingranaggi dritti ed elicoidali,

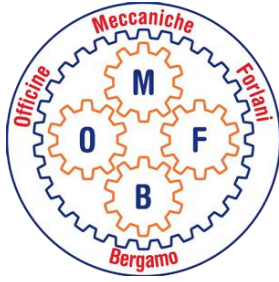
Offrendo una vasta gamma di prodotti a clienti dei settori tessile, macchine utensili (es. torni), macchine movimento terra, medicale, packagin, ecc...



+39.039.2848636 •



GSL - EXPORT Group Subfor Lombardy - via Gaslini, 1 - 20900 Monza (MB) Italy • P.IVA 02281320966 T. F. +39.039-2025821 • M. info@gslexport.it • W. www.gslexport.it



OFF. MECC. FORLANI

Bergamo

POLITICA AZIENDALE

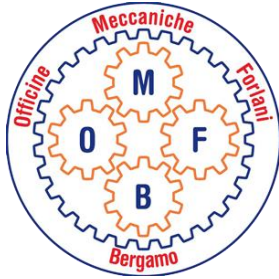
Grazie alla struttura della nostra organizzazione siamo in grado di controllare il ciclo produttivo sia del singolo pezzo che di medie e grandi serie, garantendone un alto livello qualitativo.

La nostra flessibilità, unita all'evoluzione dei nostri macchinari, ci permettono di trovare la soluzione idonea ad ogni problema dei nostri clienti, e di soddisfarli in termini di "QUALITÀ – SERVIZIO – PREZZO". L'azienda si è certificata ISO 9001:2015 a Giugno 2008.



+39.039.2848636 •





OFF. MECC. FORLANI

Bergamo

PRODUZIONE

Il nostro core business consiste nella produzione di:

- Ingranaggi cilindrici dritti ed elicoidali con dentatura esterna ed interna da modulo 0,3 a modulo 20 (modulo 10 se interna), e rettificati su dentatura esterna da modulo 0,5 a modulo 10
- Viti senza fine (lotti poco numerosi)
- Alberi scanalati (lotti poco numerosi)



Materiali: acciaio, ma anche ghisa, bronzo, bronzo all'alluminio, plastica e carbonio.

Lotti: da 1 a 100 pezzi per le macchine tradizionali e a controllo numerico, e da 100 a 15000 pezzi per le macchine a controllo numerico robotizzate.

Trattamenti: superficiali e termici.

Parco macchine: 15 dentatrici di cui 7 a controllo numerico, e 4 rettificatrici, tutte a controllo numerico; 2 evolventimetri e 2 macchina di misura Zeiss per il controllo qualità; circa 1500 utensili tra creatori e coltelli; 2 macchine di elettroerosione a filo.

Lavorazioni esterne (tornitura e fresatura, trattamento termico, rettifica geometrica e rettifica evolvente da modulo superiore a 10): collaboriamo con un parco fornitori consolidato da diversi anni.



+39.039.2848636 •

