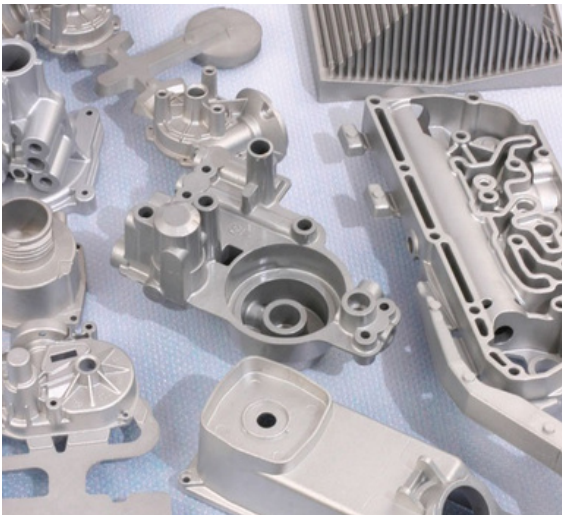
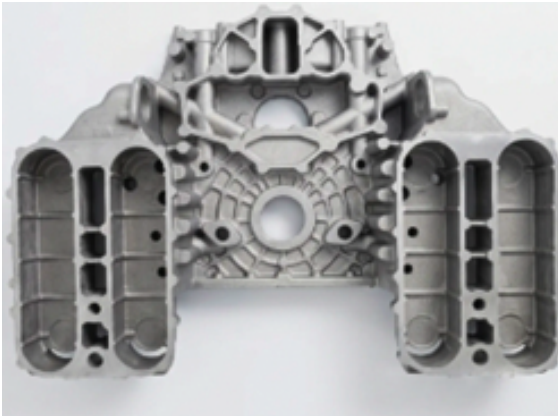
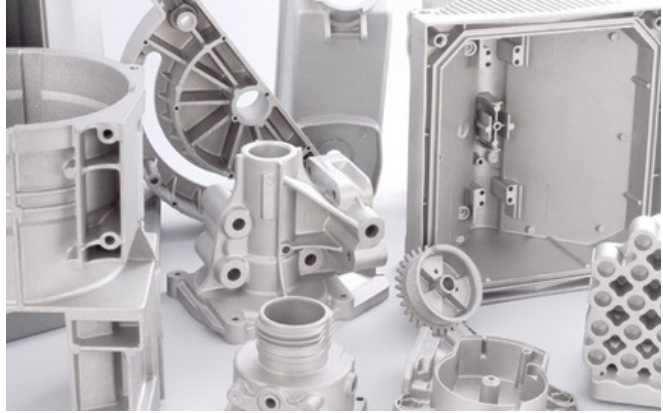
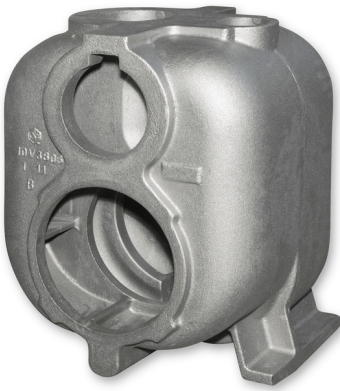


BEREICH GIEßEREI



- **Formen- und Werkzeugbau, Co-Design und Konstruktion sowie Niederdruckguss, 3D-Druck und Rapid Prototyping**
- **Aluminiumgussteile: Sandguss / Kokillenguss / Druckguss**
Legierungen: EN AB-42100 / EN AB-42200 / EN AB-43100 / EN AB-44100 / EN AB-45300 / EN AB-48400 / EN AB-51100 / EN AB-71100 / UNI 3054
Einzelgussgewicht bis 600 kg
- **Eisengussteile: Grauguss / Sphäroguss / verschleißfeste Legierungen Crom-Hard® und Ni-Hard**
Gewichtsbereich: 0–100 kg bis 1.000–10.000 kg
- **Schmiedeteile: Max. Ø 5.250 mm, max. Länge 13.000 mm, max. Blockgewicht 12.000 kg**
- **WERKSTOFFE: Kohlenstoff- und niedriglegierte Stähle/ Superlegierte Stähle/ Duplex- und Superduplex-Stähle/ Aluminiumlegierungen Titanlegierungen/ Austenitische und martensitische Stähle**
- **Sinterteile**

